

SUPPLY CHAIN AWARDS

Exzellente Supply Chain Management-
Lösungen haben ihren Preis.
Gewinnen Sie ihn.



SUPPLY CHAIN AWARDS

Die Events im Überblick

Veranstaltungssprache: Englisch



Kick-off zur Bewerbungsphase

Di., 24. Februar 2026
10 Uhr, Online

Erfahren Sie mehr

- > zum Bewerbungsprozess und zu den Bewertungskriterien
- > zu den Besonderheiten der Supply Chain Awards, also des Supply Chain Management Awards und des Smart Solution Awards
- > zum konkreten Nutzen einer Bewerbung für Ihr Unternehmen

Zur
Aufzeichnung
des Kick-off



Finalisten-Pitches und Preisverleihung

**Treffpunkt der
Supply Chain Awards Community**

Di., 10. November 2026
Tower 185 in Frankfurt

- > Exklusives Treffen der Supply Chain Awards Community
- > Persönlicher Austausch auf Top-Ebene (ausgewählter Teilnehmerkreis)
- > Erstklassige Location im Zentrum von Frankfurt, inkl. Verpflegung

Programmhilights:

- > Live Finalisten-Pitches und feierliche Preisverleihung am Abend mit anschließendem Get-together
- > Podiumsdiskussion und Working Sessions zu aktuellen Themen
- > Keynote, Laudationes und weitere spannende Agenda-Punkte

Werden Sie
jetzt Mitglied
der Community
und erhalten Sie
exklusiven Zugang
zum Event



GESUCHT:

die besten Supply Chains 2026!

Träger

Das Supply Chain Management zählt für Unternehmen aus Industrie, Handel und Dienstleistung zu den herausragenden Erfolgsfaktoren. Die Supply Chain Awards – also der Supply Chain Management Award und der Smart Solution Award – setzen sich damit auseinander, welche Wege Firmen beim Gestalten und Steuern der Lieferketten beschreiten sollten. Mit dem Supply Chain Management Award zeichnen wir 2026 bereits zum 21. Mal Unternehmen mit herausragenden Wertschöpfungsketten aus, die ihre Supply Chain auf konsequente oder außergewöhnliche Weise optimiert haben. Wie kreativ und vielfältig Unternehmen dabei vorgehen, belegen die Beispiele der Preisträger aus den Vorjahren, die Sie auf Seite 8 und 9 gesondert aufgeführt finden.

In Zeiten von leistungsfähigen Algorithmen und mächtigen Big-Data-Anwendungen im Supply-Chain-Bereich werden wir erneut – neben dem etablierten Supply Chain Management Award für die beste Lösung in Design und Umsetzung – den Smart Solution Award für besonders innovative, zukunfts-trächtige Supply-Chain-Lösungen vergeben. Viele hervorragende und preiswürdige Bewerbungen erreichen uns jedes Jahr. Die Auswahl der Preisträger wird der hochkarätig besetzten Jury auch 2026 bestimmt nicht leichtfallen. Wer den Supply Chain Management Award und wer den Smart Solution Award gewinnt, wird am 10. November in Frankfurt auf der feierlichen Preisverleihung der Supply Chain Awards 2026 verkündet.



Bewerben Sie sich bis zum 10. Juli 2026.

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung und den Austausch mit Ihnen!



Matthias Pieringer
Chefredakteur LOGISTIK HEUTE,
HUSS-VERLAG GmbH



Stefan Schrauf
Global Supply Chain and
EMEA Operations Lead,
PwC Management Consulting

VORSTELLUNG DER AWARDS

Markenzeichen exzellenter Wertschöpfungsketten

- Die Leistungsfähigkeit und Effizienz Ihrer Wertschöpfungskette sind beispielgebend für Ihre Branche?
- Sie konnten durch erfolgreiche Globalisierung und/oder Digitalisierung Ihrer Supply Chain einen wesentlichen Wettbewerbsvorteil erzielen?
- Sie haben eine innovative Lösung entwickelt, die Ihre Industrie grundlegend verändert?

Dann bewerben Sie sich jetzt für die Supply Chain Awards 2026!



SUPPLY CHAIN MANAGEMENT AWARD

Der Supply Chain Management Award würdigt zum 21. Mal Unternehmen mit herausragenden Wertschöpfungsketten – Unternehmen, die ihre Supply Chain auf konsequente oder außergewöhnliche Weise optimiert haben. Es werden Lösungen ausgezeichnet, die dazu beitragen, die Wettbewerbsfähigkeit zu verbessern, und wegweisend für andere Unternehmen sind.



SMART SOLUTION AWARD

Mit dem Smart Solution Award, erstmals 2018 vergeben, werden besonders innovative Konzepte ausgezeichnet, die sich noch in einem frühen Stadium der Umsetzung befinden. Mit diesem Preis werden Lösungen prämiert, die das Potenzial haben, traditionelle Wertschöpfungsketten in Zukunft grundlegend zu verändern.

Die Supply Chain Awards werden von dem Fachmagazin LOGISTIK HEUTE aus dem Münchener HUSS-VERLAG sowie von Strategy& und PwC vergeben.

**Auch wenn es nur einen Gewinner geben kann,
profitieren alle vom Wettbewerb.**

- Ziehen Sie wertvolle Hinweise für die Weiterentwicklung der eigenen Supply Chain aus dem Bewerbungsprozess.
- Nutzen Sie die Gelegenheit und präsentieren Sie als Finalist Ihre Lösung vor einem Fachpublikum.
- Profitieren Sie als Gewinner der Supply Chain Awards von hoher Aufmerksamkeit in der Fachöffentlichkeit.
- Erlangen Sie als Finalist eine hohe Reichweite durch diverse Beiträge in LOGISTIK HEUTE (Online/Print) sowie zahlreiche Marketingaktivitäten (Newsletter, Mailings, Social-Media-Kampagnen).
- Geben Sie Ihren Supply-Chain-Projekten unternehmensintern einen höheren Stellenwert.
- Machen Sie sich bei Kunden und Lieferanten sowie als Arbeitgeber die zahlreichen positiven Effekte zunutze.

DER BEWERBUNGSPROZESS

Wer kann sich bewerben?

- **Bewerben können sich Unternehmen aus allen Branchen**
- **Willkommen sind auch partnerschaftliche Bewerbungen von Unternehmen, die über ein erstklassiges Netzwerk miteinander verbunden sind oder beispielgebende Supply-Chain-Lösungen unternehmensübergreifend entwickelt haben**
- **Ihr Unternehmen muss seinen Sitz in Europa haben**

Welche Kriterien liegen der Bewertung zugrunde?

Die Jury beurteilt alle eingehenden Bewerbungen anhand derselben drei Dimensionen:

- Gesamtkonzept der Supply-Chain-Lösung
- Organisatorische Verankerung und Realisierung von Veränderungen und Ergebnissen
- Innovationsfähigkeit

Für den **Supply Chain Management Award** legt die Jury den Fokus auf die Verankerung der entwickelten Lösung im Unternehmen, die Realisierung von nachgewiesenen Ergebnissen und Verbesserungen sowie den Disruptionscharakter für die jeweilige Industrie.

Für den **Smart Solution Award** berücksichtigt die Jury die Abstimmung der Lösung auf die übergreifende Vision des Unternehmens, den nachgewiesenen Mehrwert für den Endnutzer sowie den Disruptionseffekt.

Wie läuft das Auswahlverfahren ab?

Das Auswahlverfahren ist mehrstufig aufgebaut:

- In der ersten Bewerbungsrunde stellen die Unternehmen ihre Supply-Chain-Lösungen zunächst schriftlich anhand geeigneter Unterlagen vor, unabhängig davon, ob sich eine Lösung für den Supply Chain Management Award oder den Smart Solution Award qualifiziert.

Die Bewerbungsfrist endet am 10. Juli 2026.

Es fallen keine Bewerbungsgebühren an.

- Aus diesen Bewerbungen werden die besten Kandidaten für die beiden Auszeichnungen ausgewählt und in der zweiten Runde unter Führung der Supply-Chain-Experten von Strategy& und PwC vor Ort oder digital begutachtet. In einem (Online-)Audit erhalten die Kandidaten die Gelegenheit, ihre Leistungen ausführlich darzustellen.
- Die überzeugendsten Bewerber aus dieser Runde rücken in das Finale vor und werden eingeladen, ihre Konzepte am 10. November 2026 live vor den Veranstaltungsteilnehmern und den Jurymitgliedern zu präsentieren.
- Die Lösungen werden anschließend intensiv im Kreise der Jury diskutiert. Auf Basis aller vorliegenden Informationen und Eindrücke kürt die unabhängige Expertenjury die Preisträger.
- Die Sieger werden im Rahmen der Preisverleihung am 10. November 2026 ausgezeichnet.

DIE EXPERTENJURY

Über die Bewerbungen entscheidet eine hochkarätig besetzte Expertenjury von Vertretern aus Industrie, Wissenschaft, Beratung und Fachmedien.



Jan Axt

Vice President Digital Transformation
Operations, SCM & Quality
Continental AG



Michael Kadow

Geschäftsführer
House of Logistics & Mobility
(HOLM) GmbH



Armin Breitner

Konzernlogistik
Adolf Würth GmbH & Co. KG



Douglas Kent

Executive Vice President,
Association for Supply Chain
Management (ASCM)



Anja Burget

Vice President
Global Supply Chain Management
Knorr-Bremse Systeme für
Schienenfahrzeuge GmbH



Daniel Küster

Managing Partner/CEO
xspecters GmbH



Ralf Busche

Senior Vice President
European Site Logistics Operations
BASF SE



Victoria Oppenheim

Commercial Director
TMA Logistics



Dr. Gregor Dudek

SVP Group
Supply Chain Management
Electrolux



Matthias Pieringer

Chefredakteur
LOGISTIK HEUTE
HUSS-VERLAG GmbH



Johannes Giloth

Chief Operating Officer
GEA Group



Stefan Schrauf

Global Supply Chain and
EMEA Operations Lead
PwC Management Consulting



Prof. Dr. Dr. h.c. Michael Henke

Institutsleiter
Fraunhofer-Institut für
Materialfluss und Logistik IML



Dr. Patric Spethmann

Vorstand/COO
Marc O'Polo AG

FINALISTEN-PITCHES UND PREISVERLEIHUNG

Exklusives Treffen der Supply Chain Awards Community

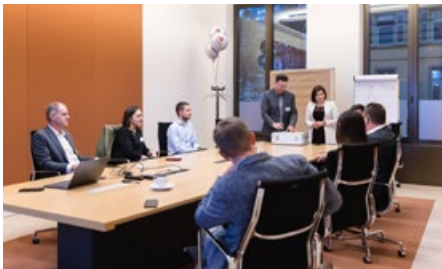


Die Finalisten-Pitches und die Verleihung der Supply Chain Awards sind unumstritten der Höhepunkt des jährlichen Rennens rund um die besten Lösungen im Supply Chain Management. Es steht jedoch weitaus mehr hinter diesem Event als das Zelebrieren der Awards. Der 10. November 2026 ist ein Pflichttermin im Kalender eines jeden Top-Entscheiders, denn hier trifft sich die Supply Chain Community exklusiv in Frankfurt. Exklusiv deswegen, weil der Zugang einem ausgewählten Teilnehmerkreis vorbehalten ist.

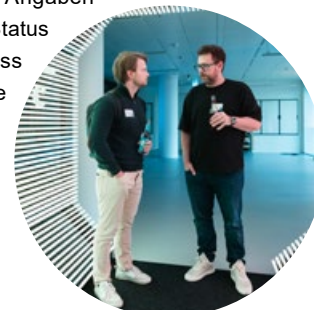
Die Supply Chain Awards sind dabei natürlich die Stars der „Show“. In spannenden Live-Pitches präsentieren die Finalisten ihre Konzepte dem Publikum und der Jury.

Auch die Veranstaltungsteilnehmer können live abstimmen – die Publikumsstimme für den Supply Chain Management Award und für den Smart Solution Award fließt jeweils in das Jury-Voting ein. Eine Podiumsdiskussion und interaktive Working Sessions zu aktuellen Themen sorgen zusätzlich für einen intensiven Austausch der Teilnehmer. Bei der Preisverleihung am Abend des 10. November werden schließlich feierlich die Sieger für ihre ausgezeichneten Konzepte gewürdigt.

Weitere Programmpunkte wie eine spannende Keynote, Laudationes sowie ein gemütliches Get-together im Anschluss an die Preisverleihung runden die Agenda ab.



Möchten Sie ebenfalls an der Veranstaltung teilnehmen? Dann werden Sie Teil der Supply Chain Awards Community und erhalten Sie exklusiven Zutritt zum Event. Einfach [hier klicken](#) und den kostenlosen Beitritt zur Community beantragen. Nach Prüfung Ihrer Angaben erhalten Sie Rückmeldung zum Status Ihrer Anfrage. Beachten Sie, dass die Plätze limitiert sind und im Falle einer ausgebuchten Veranstaltung die Interessentenliste zum Einsatz kommt.



AUSGEZEICHNETE LÖSUNGEN

So unterschiedlich die prämierten Ansätze sind, eines haben sie gemeinsam: Sie sind beispielgebend für andere Unternehmen und tragen zur Verbesserung der Wettbewerbsfähigkeit bei.

Bei der Beurteilung der Bewerbungen kommt es der Jury insbesondere auf den beispielgebenden Impuls an, den die eingereichte Lösung gibt. Im Falle des Supply Chain Management Awards ist auch die dokumentierte Verbesserung von Bedeutung, zu der die Lösung beigetragen hat.

Preisträger des Supply Chain Management Awards 2025



Audi

Im Mittelpunkt der Bewerbung von Audi, dem Gewinner des Supply Chain Management Awards 2025: das Programm „Act4Impact“. Dies ist eine Initiative, um Nachhaltigkeit systematisch in der Beschaffung und im globalen Lieferantennetzwerk zu verankern. Ziel ist es, ökologische, soziale und Governance-Anforderungen entlang der Lieferkette wirksam umzusetzen, Risiken und Chancen frühzeitig zu erkennen und partnerschaftliche Verbesserungen zu ermöglichen.

Der Ansatz ist modular aufgebaut und skalierbar. Drei Handlungsfelder bilden den Kern: erstens Qualifizierung von Lieferanten und Einkäufern durch Schulungen und praxisnahe Leitfäden; zweitens Austausch und Sichtbarmachung konkreter Projekte zu Themen wie Kreislaufwirtschaft, Dekarbonisierung, Wasser, Biodiversität und Menschenrechte; drittens Befähigung durch Zugang zu Wissen, Werkzeugen und Unterstützung, etwa durch Playbooks, Formate zur Kompetenzentwicklung und Mentoring. Ergänzend nutzt Audi einen verbindlichen Rahmen aus Verhaltensanforderungen für Geschäftspartner, einem vergabepflichtigen Nachhaltigkeitsbewertungsansatz für Lieferanten sowie ein Beschwerde- und Frühwarnverfahren.

Preisträger des Smart Solution Awards 2025

IFCO

IFCO stellt wiederverwendbare Verpackungslösungen für Frischprodukte bereit und betreibt einen umfangreichen Pool von über 400 Millionen wiederverwendbaren Verpackungsbehältern (Reusable Packaging Containers – RPCs) in mehr als 50 Ländern. Mit seinem Smart-Cycle-Pooling-Modell stellt IFCO sicher, dass RPCs nach Gebrauch gesammelt, gereinigt, geprüft und wieder in den Kreislauf zurückgeführt werden.

Mit seiner innovativen „Tracking as a Service“ (TaaS)-Lösung setzte sich IFCO im Finale um den Smart Solution Award 2025 durch. Die Lösung basiert auf einem IoT-Mesh-Netzwerk, das Bluetooth Low Energy (BLE)-Devices mit GPS-fähigen Devices kombiniert und so eine lückenlose Nachverfolgung ermöglicht. Die Geräte liefern Echtzeitdaten zu wichtigen Parametern wie Standort und Temperatur und verfügen über eine robuste Batterielebensdauer von über sieben Jahren.



CHRONIK DER SIEGER

Weitere Preisträger des Supply Chain Management Awards

- 2024 Ludwig Meister** ausgezeichnet für seine „Never Out of Stock“-Lösung, basierend auf einer konsequenten Nutzung aller seit Jahren entwickelten digitalen Optimierungsschritte
- 2023 Philip Morris International (PMI)** ausgezeichnet für die neue zentralisierte und standardisierte Plattform „Sync Hub“, die einen vollständigen digitalen Einblick in die Planungs- und Distributionsprozesse bietet
- 2022 Knorr-Bremse** ausgezeichnet für das NextGen European Distribution Network, mit dem das Unternehmen Logistikkosten senken, CO₂-Emissionen reduzieren und die Flexibilität gegenüber Kunden erhöhen kann
- 2021 HelloFresh** ausgezeichnet für die Optimierung seiner Verpackungen und die damit verbundenen Prozesse durch den Einsatz von Datenanalyse
- 2020 Electrolux** ausgezeichnet für die Transformation der Supply Chain zur verstärkten Kundenorientierung
- 2019 Continental** ausgezeichnet für die Supply Chain Vision „Fast Forward 2030“ der Automotive-Gruppe
- 2018 CEMEX Deutschland AG** ausgezeichnet für eine integrierte Lösung für den Purchase-to-Pay-Prozess (P2P)
- 2017 GRIES Deco (DEPOT)** ausgezeichnet für eine cloudbasierte Supply-Chain-Lösung, die Automatisierung und Materialflustransparenz zu einem effizienten Ganzen verbindet
- 2016 PERI GmbH** ausgezeichnet für die Entwicklung eines globalen Planungsprozesses samt Software-Tool zur Erhöhung der Materialflustransparenz im Projekt „Closed Loop Supply Chain“
- 2015 Nokia Networks** ausgezeichnet für den nachhaltigen Turnaround durch die ganzheitliche Supply-Chain-Lösung mit Fokus auf Wachstum, Agilität, Kostenmanagement, Flexibilität und Produktivität in der Produktion sowie Lieferfähigkeit
- 2014 GF Piping Systems** ausgezeichnet für die innovative End-to-End Supply-Chain-Lösung, mit der sich das Unternehmen strategische Wettbewerbsvorteile erarbeitet hat
- 2013 ADVA Optical Networking SE** ausgezeichnet für glasfaserbasierte Übertragungstechnik für eine hochflexible End-to-End Supply-Chain-Lösung auf der Grundlage einer globalen Supply-Chain-Strategie
- 2012 Infineon Technologies AG** ausgezeichnet für eine End-to-End Supply-Chain-Lösung, mit der sich das Unternehmen strategische Vorteile in der äußerst komplexen Halbleiter-Logistik erarbeitet hat
- 2011 BASF SE** ausgezeichnet für ein bereichs- und funktionsübergreifendes Transformationsprojekt, mit dem wichtige Geschäftsprozesse differenziert ausgerichtet und operative Strukturen grundlegend erneuert sowie harmonisiert wurden
- 2010 BMW Group, Geschäftsbereich Motorrad** ausgezeichnet für den Aufbau eines Lieferanten-Risiko-Managements als Bestandteil eines integrierten und durchgängig kollaborativen Zulieferer-Management-Systems
- 2009 Henkel, Unternehmensbereich Wasch- und Reinigungsmittel** ausgezeichnet für die erfolgreiche weltweite Umstrukturierung seiner Supply Chain im Rahmen eines ganzheitlichen Ansatzes zum Komplexitätsmanagement
- 2008 Uncoated Fine Paper, Mondi Europe & International** ausgezeichnet für die Umsetzung einer ganzheitlichen und transparenten End-to-End Supply-Chain-Architektur
- 2007 Gerätewerk Erlangen, Siemens AG Industry Sector** ausgezeichnet für eine umfassende, leistungsstarke und gleichzeitig sehr kundenorientierte Ausrichtung der Supply Chain
- 2006 Siemens AG, Geschäftsbereich Electronic Assembly Systems** ausgezeichnet für die grundlegende globale Transformation von Prozessen, Organisationsstrukturen und Arbeitszeitmodellen bei gleichzeitiger Sicherstellung von hoher Qualität und Liefertreue

Weitere Preisträger des Smart Solution Awards

- 2024 Cellumation** ausgezeichnet für sein Fördersystem „celluveyor“ – eine hexagonale Zelle mit drei omnidirektionalen, unabhängig voneinander angetriebenen Rädern
- 2023 Finboot** ausgezeichnet für die SaaS-Plattform „MARCO“, die das Management von Wertschöpfungsketten erheblich verbessert und Digitalisierung, Nachhaltigkeit und ESG-Agenden vorantreibt
- 2022 Trucksters** ausgezeichnet für ein auf Big Data und KI basierendes Relaisystem für Lkw-Fahrer, das Transitzeiten verkürzt und Kosten senkt
- 2021 fulfillmenttools** ausgezeichnet für seine modularen, cloudbasierten Softwarelösungen
- 2020 Schubert Additive Solutions** ausgezeichnet für seine 3D-Teile on Demand, die das Unternehmen über die Part-Streaming-Plattform Partbox anbietet
- 2019 parcelLab** ausgezeichnet für die Verbesserung der Customer Experience im Post-Check-out-Prozess
- 2018 InstaFreight** ausgezeichnet für eine herausragende Umsetzung einer Supply-Chain-Lösung, die die gesamte Kundeninteraktion von der Bestellung über die Lieferung bis hin zur Bezahlung auf eine Plattform bringt

9 SCHRITTE ZU IHREM ERFOLG!

Februar 2026 **1** Beginn der Bewerbungsphase

Für die Supply Chain Awards können sich Unternehmen bewerben, die ihre Supply Chain auf konsequente oder innovative Weise optimiert haben. Fordern Sie Ihre Bewerbungsunterlagen unter www.supply-chain-awards.com an!

24. Februar 2026 **2** Kick-off zur Bewerbungsphase

Pünktlich zum Bewerbungsstart informiert das Online-Seminar „Application Phase Kick-off“ über die einzelnen Schritte des Bewerbungsprozesses. Es werden die Besonderheiten der Supply Chain Awards beleuchtet. Darüber hinaus erklären die Akteure den konkreten Nutzen einer Teilnahme und stellen die verschiedenen Bewertungskriterien vor. Veranstaltungssprache: Englisch
Das Seminar ist nach der Ausstrahlung unter supply-chain-awards.com kostenfrei abrufbar.

10. Juli 2026 **3** Bewerbungsschluss

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung in deutscher oder englischer Sprache. Das Manuskript muss unveröffentlicht sein und darf insbesondere nicht für eine andere Preisausschreibung verwendet worden sein.
Alle Bewerbungen, die bis zum 10. Juli 2026 eingegangen sind, nehmen am Auswahlprozess teil.

Anfang August 2026 **4** Bekanntgabe der Shortlist

Alle eingereichten Bewerbungen werden bis Anfang August 2026 nach festgelegten Kriterien bewertet.
Die besten Konzepte werden definiert und für die Unternehmensaudits vorgesehen.

August – Anfang September 2026 **5** Unternehmensaudits

Im nächsten Schritt werden die Unternehmen mit den besten eingereichten Konzepten durch erfahrene Supply-Chain-Experten von Strategy& und PwC begutachtet. Die vorgestellten Supply-Chain-Lösungen werden online oder vor Ort diskutiert.

17. September 2026 **6** Bekanntgabe der Finalisten

Die Finalisten stehen fest und werden veröffentlicht. Sie sind eingeladen, ihre Konzepte im Rahmen der Finalisten-Pitches am 10. November 2026 in Frankfurt vorzustellen.

September 2026 **7** Die Supply Chain Awards Community trifft sich

LOGISTIK HEUTE-Forum „Best Practices in Logistik und SCM: Wie Entscheider Erfolgsgeschichten schreiben“
Termin und Ort werden noch bekannt gegeben. Die aktuellsten Informationen finden Sie unter www.logistik-heute.de/veranstaltungen.

10. November 2026 **8** Finalisten-Pitches

Die Veranstaltungsteilnehmer sind live dabei, wenn die Finalisten ihre Lösungen präsentieren.
Die Jury tagt im Anschluss und identifiziert die Gewinner der Supply Chain Awards 2026.
Auch alle Zuschauer können via Voting-Tool für ihre Favoriten stimmen.

10. November 2026 **9** Feierliche Verleihung der Awards

Die überzeugendsten Konzepte stehen fest. Im Rahmen der abendlichen Preisverleihung werden die Gewinner der Supply Chain Awards ausgezeichnet und gefeiert.

Ausführliche Informationen und Bewerbungsunterlagen unter www.supply-chain-awards.com
Fragen zum Bewerbungsprozess senden Sie bitte per E-Mail an redaktion@logistik-heute.de

Bitte senden Sie Ihre Bewerbung in digitaler Form an:



Moritz Stegers
Director
PwC Strategy&
Tel. +49 160 9680 2718
moritz.stegers@strategyand.de.pwc.com



Karsten Spiekermann
Senior Manager
PwC Management Consulting
Tel. +49 171 332 96 45
karsten.spiekermann@pwc.com



Matthias Pieringer
Chefredakteur
LOGISTIK HEUTE
HUSS-VERLAG GmbH
Tel. +49 89 323 91 215
redaktion@logistik-heute.de

Wir sehen erneut einem spannenden Wettbewerb entgegen und freuen uns über Ihr Mitwirken als Bewerber für die Supply Chain Awards 2026!

strategy&

Part of the PwC network

We develop the strategies for innovative supply chains

Strategy& is PwC's global strategy house. We help you transform your business by developing actionable strategies that deliver results. With our cross-industry expertise in operations strategy, we help our clients optimize or realign their business processes and operations. Strategy, made real.

Visit our website:



www.strategyand.pwc.com/operations



SUPPLY CHAIN
AWARDS

supply-chain-awards.com